

EXPLOSIONSGESCHÜTZTE ELEKTROMOTORENGEMÄSS ATEX STAUBEXPLOSIONSSCHUTZ ZONE 22

MATERIAL:
Grauguss - Aluminium



Neben brennbaren Flüssigkeiten und Gasen stellen auch brennbare Stäube eine ernstzunehmende Gefahr dar, da aufgewirbelte Stäube vermischt mit Sauerstoff leicht entzündbar und explosionsfähig sind.

Mit dem Übergang zu den Europäischen Richtlinien 94/9/EG (ATEX 95) wurde der Staubexplosionsschutz auf das selbe hohe Sicherheitsniveau gehoben wie der Gasexplosionsschutz. Damit werden jetzt auch Betriebe und Anlagen von einheitlichen Europäischen Richtlinien erfasst, in denen brennbare Stäube hergestellt, ver- und bearbeitet, gelagert und transportiert werden, wie z.B. Getreidemühlen, Silos, Bunker, Entstaubungsanlagen, Zuckerfabriken, Mälzereien, Schleifereien, Anlagen zur Herstellung von Chemiefasern, Mischbetriebe, Futtermittelwerke, Holzverarbeitende Betriebe, sowie Betriebe zur Herstellung von Trockenbaustoffen.

I.S.G.E.V. hat jetzt seine Produktpalette um das Thema "Staubexplosionsschutz" mit geeigneten Drehstrommotoren erweitert. Alle staubexplosionsschutzgeschützte Motoren entsprechen der Kategorie 3/Zone 22 (Geräte zur Verwendung

in Bereichen/Zonen, in denen nicht damit zu rechnen ist, dass eine explosionsfähige Atmosphäre auftritt. Sofern eine explosionsfähige Atmosphäre dennoch auftritt, dann nur mit seltener Wahrscheinlichkeit und begrenzt auf einen kurzen Zeitraum).

Ausführung:

- Gehäuse und Lagerschilder in Grauguss oder Aluminium
- Schutzart für nichtleitfähigen Staub: IP55 oder IP56
- Lüfter aus antistatischem Material um elektrostatische Aufladungen zu vermeiden
- Erdungsschraube aussen am Gehäuse
- Reissfester Kabelausgang in IP68
- Viton-Dichtring
- Silikon-Dichtungen
- Max. Oberflächentemperatur des Motors: 135 °C
- Normenkennzeichnung: Ex II 3 D Temperatur 135 °C
- CE-Konformitätsbescheinigung
- Bedienungs-/Wartungsanleitung und Sicherheitsbestimmungen
- Prüfbericht gemäss EN 10204 3.1.B

