

# MOTORI ELETTRICI PER SETTORE FERROVIARIO

**STRUTTURA  
GHISA-ALLUMINIO**



La I.S.G.E.V. S.p.A. è fra i costruttori più tecnologicamente avanzati nel campo dei motori asincroni trifase, utilizzati nel settore Ferroviario.

La gamma di questi motori sono frutto di una accurata ricerca condotta da I.S.G.E.V., che ha preso in esame le condizioni di funzionamento più estreme e realizzato motori elettrici in grado di rispondere alle esigenze nel settore Ferroviario.

Nel settore Ferroviario sono richiesti elevati standard qualitativi e competenza tecnica. La completa costruzione in ghisa di ottima qualità, distingue questa serie in grado di operare dove le prestazioni ed affidabilità trovano condizioni applicative estremamente severe.

La I.S.G.E.V. è presente nel settore ferroviario da molti anni, e siamo stati riconosciuti ed omologati da enti Ferroviari Nazio-



nali ed Internazionali, inoltre i nostri motori rispondono alle normative Ferroviarie.

I motori di questa serie sono del tipo totalmente chiuso con carcassa e scudi in ghisa di ottima qualità, rotore a gabbia di scoiattolo, raffreddamento a mezzo ventola calettata sull'albero (IC411). Caratterizzati da eccellenti prestazioni e da un design tipico, vantano doti uniche di

robustezza grazie alla struttura in ghisa. Esuberanti non solo sotto il profilo meccanico ma anche sotto il profilo elettrico, (tutti i motori sono isolati in classe F ma utilizzati entro i limiti di classe B), costituiscono la naturale risposta alla richiesta di azionamenti elettronici (Inverter).



# MOTORI ELETTRICI PER SETTORE FERROVIARIO

## STRUTTURA GHISA-ALLUMINIO

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rendimento ottimizzato per ridurre le perdite, meno dissipazione termica e di conseguenza risparmio energetico
- Non richiedono manutenzione
- Cassa statorica in ghisa
- Coperchi in ghisa
- Calotta copriventola in ghisa
- Scatola morsettiera e coprimorsettiera in ghisa
- Protezione meccanica IP54-IP55-IP56-IP65
- Ventola di raffreddamento in alluminio
- Albero in acciaio C40 bonificato o acciaio 39NiCrMo3 Bonificato per basse temperature
- Albero rotore con grado di vibrazione ridotto (R)
- Anelli di tenuta lato accoppiamento e lato opposto accoppiamento in Viton
- viteria esterna in acciaio inox
- pressacavo in ottone nichelato
- materiali isolamento e filo rame in classe H, sistema di isolamento omologato UL; vernice impregnazione avvolgimenti con elevata resistenza al calore
- Avvolgimenti rinforzati per funzionamento da inverter
- Capicorda per connessioni elettriche rinforzati antivibranti
- per ambienti particolarmente aggressivi e con alta percentuale umidità, trattamento avvolgimenti tropicalizzato o doppia impregnazione per immersione
- In ambienti con ampia escursione termica e in presenza di umidità sono previsti i fori di scarico condensa
- Cicli di verniciatura:
  - ⇒ Fondo antiruggine all'acqua
  - ⇒ Verniciatura interna di coperchi e scatola basetta poliuretana
  - ⇒ Finitura esterna RAL 5010 all'acqua; smalto epossidico bicomponente in doppia applicazione; poliuretano; poliaccrilico.
- Cuscinetti lubrificati a vita, schermati (con schermi metallici) o stagni in gioco C3 e grasso speciale.

